Załącznik Nr 3.5. do SWZ

……………………………………………….

 (Pieczęć Wykonawcy)

**Formularz cenowy** – **Część 5 Warzywa, owoce i ziemniaki**

|  |
| --- |
| **ZESPÓŁ SZKÓŁ NR 1 W SIERPCU** |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość roczna** | **jedn** | **Nazwa proponowanego równoważnego produktu** | **Cena jednostkowa netto** | **Cena łączna netto** | **VAT****stawka** | **Cena łączna brutto** |
| 1 | Burak tarty | 75,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 2 | Ziemniaki | 8000,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 3 | Ziemniaki młode | 250,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 4 | Burak czerwony | 160,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 5 | Burak suszony op 100g | 80,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 6 | Cebula | 130,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 7 | Cukinia | 10,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 8 | Fasola | 50,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 9 | Groch łuskwiony | 35,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 10 | Kalafior | 40,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 11 | Kapusta biała | 600,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 12 | Kapusta biła młoda | 60,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 13 | Kapusta czerwona | 170,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 14 | Kapusta kiszona | 200,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 15 | Kapusta pekińska | 250,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 16 | Koper | 390,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 17 | Marchew | 850,00 | kg. |  |  |  |  |  |
| 18 | Natka pietruszki | 360,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 19 | Ogórek gruntowy | 70,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 20 | Ogórek kiszony | 120,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 21 | Ogórek zielony | 120,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 22 | Papryka czerwona | 60,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 23 | Pieczarka | 60,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 24 | Pietruszka | 190,00 | kg. |  |  |  |  |  |
| 25 | Pomidor gruntowy | 90,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 26 | Pomidor | 200,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 27 | Por | 70,00 | kg. |  |  |  |  |  |
| 28 | Rzepa biała | 40,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 29 | Rzodkiewka | 80,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 30 | Sałata | 180,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 31 | Seler | 240,00 | kg. |  |  |  |  |  |
| 32 | Szczypior | 70,00 | szt. |  |  |  |  |  |
| 33 | Cytryna | 90,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 34 | Banany | 300,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 35 | Brzoskwinie | 40,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 36 | Gruszka | 120,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 37 | Jabłka | 480,00 | kg. |  |  |  |  |  |
| 38 | Kiwi | 80,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 39 | Mandarynki | 120,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 40 | Nektarynki | 50,00 | kg |  |  |  |  |  |
| 41 | Truskawki | 25,00 | kg |  |  |  |  |  |
| **RAZEM dla ZS Nr 1:** |  |  |  |
| **SPECJALNY OŚRODEK SZKOLNO-WYCHOWAWCZY W SIERPCU** |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość roczna** | **jedn** | **Nazwa proponowanego równoważnego produktu** | **Cena jednostkowa netto** | **Cena łączna netto** | **VAT****stawka** | **Cena łączna brutto** |
| 1 | Botwina | 30 | szt. |  |  |  |  |  |
| 2 | Burak ćwikła | 170 | kg |  |  |  |  |  |
| 3 | Susz buraczany | 58 | szt. |  |  |  |  |  |
| 4 | Cebula | 260 | kg |  |  |  |  |  |
| 5 | Cytryna | 50 | kg |  |  |  |  |  |
| 6 | Fasola szparagowa | 30 | kg |  |  |  |  |  |
| 7 | Fasola drobna 400 g paczkowana | 86 | szt. |  |  |  |  |  |
| 8 | Kalafior | 40 | kg |  |  |  |  |  |
| 9 | Kapusta biała | 230 | kg |  |  |  |  |  |
| 10 | Kapusta biała młoda | 30 | kg |  |  |  |  |  |
| 11 | Kapusta czerwona | 30 | kg |  |  |  |  |  |
| 12 | Kapusta pekińska | 40 | kg |  |  |  |  |  |
| 13 | Kapusta kwaszona | 250 | kg |  |  |  |  |  |
| 14 | Koperek | 140 | szt. |  |  |  |  |  |
| 15 | Marchew | 1100 | kg |  |  |  |  |  |
| 16 | Natka pietruszki | 98 | szt. |  |  |  |  |  |
| 17 | Ogórek zielony | 130 | kg |  |  |  |  |  |
| 18 | Ogórek kwaszony | 140 | kg |  |  |  |  |  |
| 19 | Papryka czerwona | 20 | kg |  |  |  |  |  |
| 20 | Pieczarki | 150 | kg |  |  |  |  |  |
| 21 | Pietruszka korzeń | 250 | kg |  |  |  |  |  |
| 22 | Pomidor | 90 | kg |  |  |  |  |  |
| 23 | Pomoidor polny | 60 | kg |  |  |  |  |  |
| 24 | Papryka żółta | 40 | kg |  |  |  |  |  |
| 25 | Cukinia | 25 | kg |  |  |  |  |  |
| 26 | Bakłażan | 25 | kg |  |  |  |  |  |
| 27 | Dynia przemysłowa żółta | 15 | kg |  |  |  |  |  |
| 28 | Cebula czerwona | 20 | kg |  |  |  |  |  |
| 29 | Brukselka | 50 | kg |  |  |  |  |  |
| 30 | Ogórki małosolne | 40 | kg |  |  |  |  |  |
| 31 | Cebula czosnkowa | 40 | kg |  |  |  |  |  |
| 32 | Pomidory koktajlowe 250 g | 60 | op |  |  |  |  |  |
| 33 | Por | 70 | kg |  |  |  |  |  |
| 34 | Rzodkiewka | 140 | szt. |  |  |  |  |  |
| 35 | Sałata | 160 | szt. |  |  |  |  |  |
| 36 | Seler | 240 | kg |  |  |  |  |  |
| 37 | Szczypior | 80 | szt. |  |  |  |  |  |
| 38 | Ziemniaki młode | 150 | kg |  |  |  |  |  |
| 39 | Sałata lodowa | 50 | kg |  |  |  |  |  |
| 40 | Czosnek główki | 5 | kg |  |  |  |  |  |
| 41 | Brokuł | 20 | szt |  |  |  |  |  |
| 42 | Ziemniaki | 5500 | kg |  |  |  |  |  |
| 43 | Banany | 5 | kg |  |  |  |  |  |
| 44 | Arbuz | 20 | kg |  |  |  |  |  |
| 45 | Brzoskiwinia | 20 | kg |  |  |  |  |  |
| 46 | Nektarynki | 30 | kg |  |  |  |  |  |
| 47 | Maliny 250g | 20 | op |  |  |  |  |  |
| 48 | Śliwki węgierki | 25 | kg |  |  |  |  |  |
| 49 | Borówka amerykańska 250 g | 15 | op |  |  |  |  |  |
| 50 | Gruszki | 15 | kg |  |  |  |  |  |
| 51 | Jabłka | 400 | kg |  |  |  |  |  |
| 52 | Mandarynki | 12 | kg |  |  |  |  |  |
| 53 | Truskawki | 20 | kg |  |  |  |  |  |
| 54 | Winogrona | 15 | kg |  |  |  |  |  |
| **RAZEM dla SOSW:** |  |  |  |

Łączna wartość zamówienia dla ZS Nr 1 i SOSW:

**ZS Nr 1 + SOSW =**

…………………………………….………….. zł netto **+**……………………………………. zł VAT **=** …………………………………..……..……zł brutto

**Słownie:**

 ……………………………………………… zł netto **+** ………………………….…..………. zł VAT**=** …………………………………………….. zł brutto

………………………………………………….

 (Miejsce i data)

 ……………………………………………….

 (podpis Wykonawcy

 lub osoby upoważnionej)